

**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

## Articolo 10

### Formazione di strati in conglomerato bituminoso a caldo tradizionale con e senza riciclato

I conglomerati bituminosi a caldo tradizionali sono miscele, dosate a peso o a volume, costituite da aggregati lapidei di primo impiego, bitume semisolido, additivi ed eventuale conglomerato riciclato.

#### 10.1 MATERIALI COSTITUENTI E LORO QUALIFICAZIONE

##### Legante

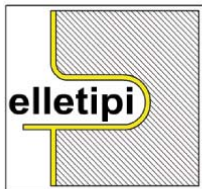
Il legante deve essere costituito da bitume semisolido (tal quale) ed eventualmente da quello proveniente dal conglomerato riciclato additivato con ACF (attivanti chimici funzionali).

I bitumi sono composti organici costituiti sostanzialmente da miscele di idrocarburi, completamente solubili in solfuro di carbonio e dotati di capacità legante.

A seconda della temperatura media della zona di impiego il bitume deve essere del tipo 50/70 oppure 80/100 con le caratteristiche indicate nella Tabella 4.1, con preferenza per il 50/70 per le temperature più elevate.

##### TABELLA 4.1

parametro	Bitume		tipo 50/70	tipo 80/100
	Normativa	unità di misura		
Penetrazione a 25°C	EN 1426,CNR24/71	dmm	50-70	80-100
Punto di rammollimento	EN 1427,CNR35/73	°C	46-56	40-44
Punto di rottura (Fraass)	CNR 43/74	°C	≤ - 8	≤ - 8
Solubilità	EN 12592	%	≥ 99	≥ 99
Viscosità dinamica a 160°C, $\gamma = 10s^{-1}$	PrEN 13072-2	Pa • s	≥ 0,15	≥ 0,10
Vallori dopo RTFOT	EN 12607-1			
Volatilità	CNR 54/77	%	≤ 0,5	≤ 0,5
Penetrazione residua a 25°C	EN 1426,CNR24/71	%	≥ 50	≥ 50
Incremento del punto di Rammollimento	EN 1427,CNR35/73	°C	≤ 9	≤ 59



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

Ai fini dell'accettazione, prima dell'inizio dei lavori, l'impresa è tenuta a predisporre la qualificazione del prodotto tramite certificazione attestante i requisiti indicati. Tale certificazione sarà rilasciata dal produttore o da un Laboratorio riconosciuto dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti.

## Additivi

Gli additivi sono prodotti naturali o artificiali che, aggiunti agli aggregato o al bitume, consentono di migliorare le prestazioni dei conglomerati bituminosi. Gli attivanti d'adesione, sostanze tensioattive che favoriscono l'adesione bitume -aggregato, sono additivi utilizzati per migliorare la durabilità all'acqua delle miscele bituminose.

Il loro dosaggio, da specificare obbligatoriamente nello studio della miscela, potrà variare a seconda delle condizioni di impiego, della natura degli aggregati e delle caratteristiche del prodotto.

La scelta del tipo e del dosaggio di additivo dovrà essere stabilita in modo da garantire le caratteristiche di resistenza allo spogliamento e di durabilità all'azione dell'acqua riportate nelle tabelle 4.3, 4.7, 4.8. In ogni caso, l'attivante di adesione scelto deve presentare caratteristiche chimiche stabili nel tempo anche se sottoposto a temperatura elevata (180°C) per lunghi periodi (15 giorni).

L'immissione delle sostanze tensioattive nel bitume deve essere realizzata con attrezzature idonee, tali da garantire l'esatto dosaggio e la loro perfetta dispersione nel legante bituminoso. La presenza ed il dosaggio degli attivanti d'adesione nel bitume vengono verificati mediante la prova di separazione cromatografica su strato sottile.

Gli attivanti chimici funzionali (ACF) impiegati per rigenerare le caratteristiche del bitume invecchiato contenuto nel conglomerato bituminoso da riciclare devono avere le caratteristiche chimico-fisiche riportate nella Tabella 4.2.

Il dosaggio varia in funzione della percentuale di conglomerato riciclato e delle caratteristiche del bitume in esso contenuto.

Per determinare la quantità di ACF da impiegare si deve preventivamente calcolare la percentuale teorica del bitume nuovo da aggiungere con la seguente espressione:

$$P_n = P_t - (P_v \times P_r)$$

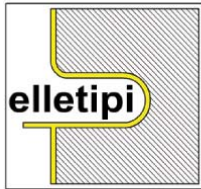
dove

**P<sub>n</sub>** = percentuale di legante nuovo da aggiungere riferita al totale degli inerti;

**P<sub>t</sub>** = percentuale totale di bitume nella miscela di inerti nuovi e conglomerate, di riciclo;

**P<sub>v</sub>** = percentuale di bitume vecchio (preesistente) riferita al totale degli inerti;

**P<sub>r</sub>** = frazione di conglomerato riciclato rispetto al totale della miscela.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

Il valore di Pt viene determinato con l'espressione:

$$Pt = 0,035 a + 0,045 b + cd + f$$

dove

**Pt** = % di bitume in peso riferita alla miscela totale, espressa come numero intero;

**a** = % di aggregato trattenuto al setaccio UNI 2 mm;

**b** = % di aggregato passante al setaccio UNI 2 mm e trattenuto al setaccio 0,075 mm;

**c** = % di aggregato passante al setaccio 0,075 mm;

**d** = 0, 15 per un passante al N. 200 compreso tra 11 e 15;

**d** = 0, 18 per un passante al N. 200 compreso tra 6 e 10;

**d** = 0,20 per un passante al N. 200 ≤ 6;

**f** = parametro compreso normalmente fra 0,3 e 0,8, variabile in funzione dell'assorbimento degli inerti.

Si procede quindi a costruire in un diagramma viscosità (a 60 °C) percentuale di rigenerante (rispetto al legante nuovo) una curva di viscosità con almeno tre punti misurati:

**K** = viscosità della miscela bitume estratto (metodo ASTM D5404-97) più bitume aggiunto nelle proporzioni determinate con le formule precedenti, senza rigenerante.

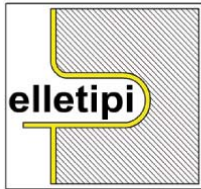
**M** = viscosità della miscela bitume estratto più bitume aggiunto in cui una parte del bitume nuovo è sostituita dall'agente rigenerante nella misura del 10% in peso rispetto al bitume aggiunto.

**F** = viscosità della miscela simile alla precedente in cui una parte del bitume nuovo sostituita dall'agente rigenerante nella misura del 20% in peso rispetto al bitume aggiunto.

Da questo diagramma mediante interpolazione lineare è possibile dedurre, alla viscosità di 2000 Pa s, la percentuale di rigenerante necessaria.

L'immissione degli ACF nel bitume deve essere realizzata con attrezzature idonee, tali da garantire l'esatto dosaggio e la loro perfetta dispersione nel legante bituminoso.

La presenza degli ACF nel bitume viene accertata mediante la prova di separazione cromatografica su strato sottile.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

## TABELLA 4.2

<b>Attivanti Chimici Funzionali</b>			
<b>Parametro</b>	<b>Normativa</b>	<b>Unità di misura</b>	<b>Valore</b>
<b>Densità a 25/25°C</b>	<b>ASTM D - 1298</b>		<b>0,900 - 0,950</b>
<b>Punto di infiammabilità v.a.</b>	<b>ASTM D - 92</b>	<b>°C</b>	<b>200</b>
<b>Viscosità dinamica a 160°C, <math>\gamma = 10s^{-1}</math></b>	<b>SNV 671908/74</b>	<b>Pa s</b>	<b>0,03-0,05</b>
<b>Solubilità in tricloroetilene</b>	<b>ASTM D - 2042</b>	<b>% in peso</b>	<b>99,5</b>
<b>Numero di neutralizzazione</b>	<b>IP 213</b>	<b>mg/KOH/g</b>	<b>1,5-25</b>
<b>Contenuto di acqua</b>	<b>ASTM D - 95</b>	<b>% in volume</b>	<b>1</b>
<b>Contenuto di azoto</b>	<b>ASTM D - 3228</b>	<b>% in peso</b>	<b>0,8-1,0</b>

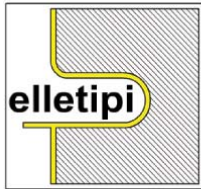
### **Aggregati**

Gli aggregati lapidei, di primo impiego o di riciclo, costituiscono la fase solida dei conglomerati bituminosi a caldo tradizionali. Gli aggregati di primo impiego risultano composti dall'insieme degli aggregati grossi (trattenuti al crivello UNI n. 5), degli aggregati fini e del filler che può essere proveniente dalla frazione fina o di additivazione.

### **L'aggregato grosso**

deve essere costituito da elementi ottenuti dalla frantumazione di rocce lapidee, da elementi naturali tondeggianti, da elementi naturali tondeggianti frantumati (\*), da elementi naturali a spigoli vivi. Tali elementi potranno essere di provenienza o natura petrografica diversa purchè, per ogni tipologia, risultino soddisfatti i requisiti indicati nelle Tablelle 4.3 al variare del tipo di strada.

(\* ) Un granulo si intende frantumato quando presenta meno del 20% di superficie arrotondata.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

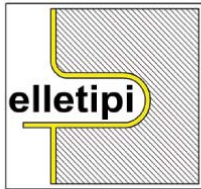
ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

## AGGREGATO GROSSO

### TABELLA 4.3.1.

AUTOSTRADE ED EXTRAURBANE PRINCIPALI					
Trattenuto al crivello UNI in. 5					
Indicatori di qualità			Strato pavimentazione		
Parametro	Normativa	Unità di misura	Base	Binder	Usura
Los Angeles (**)	CNR 34173	%	≤ 25	≤ 25	≤ 20
Micro Deval umida	CNR 109/85	%	≤ 20	≤ 20	≤ 15
Quantità di frantumato	-	%	≥ 90	≥ 90	100
Dimensione max	CNR 23/71	mm	40	30	20
Sensibilità al gelo	CNR 80/80	%	≤ 30	≤ 30	≤ 30
Spogliamento	CNR 138/92	%	≤ 5	≤ 5	0
Passante allo 0.075	CNR 75180	%	≤ 1	≤ 1	≤ 1
Indice appiattimento	CNR 95/84	%		≤ 25	≤ 20
Porosità	CNR 65/78	%		≤ 1,5	≤ 1,5
CLA	CNR 140192	%			≥ 42

(\*\*) Uno dei due valori dei coeff. Los Angeles e Micro Deval Umida può risultare maggiore (fino a due punti), rispetto al limite indicato, purchè la loro somma risulti inferiore o uguale alla somma dei valori limite indicati.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

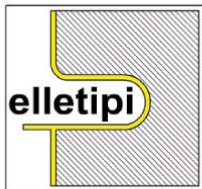
i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

## TABELLA 4.3.2

<b>EXTRAURBANE SECONDARIE E URBANE DI SCORRIMENTO</b>					
<b>Trattenuto al crivello UNI n. 5</b>					
<b>Indicatori di qualità</b>			<b>Strato pavimentazione</b>		
<b>Parametro</b>	<b>Normativa</b>	<b>Unità di misura</b>	<b>Base</b>	<b>Binder</b>	<b>Usura</b>
<b>Los Angeles (**)</b>	<b>CNR 34/73</b>	<b>%</b>	<b>≤ 30</b>	<b>≤ 30</b>	<b>≤ 20</b>
<b>Micro Deval Umida</b>	<b>CNR 109/85</b>	<b>%</b>	<b>≤ 25</b>	<b>≤ 25</b>	<b>≤ 15</b>
<b>Quantità di frantumato</b>	<b>-</b>	<b>%</b>	<b>≥ 70</b>	<b>≥ 80</b>	<b>100</b>
<b>Dimensione max</b>	<b>CNR 23/71</b>	<b>mm</b>	<b>40</b>	<b>30</b>	<b>20</b>
<b>Sensibilità al gelo</b>	<b>CNR 80/80</b>	<b>%</b>	<b>≤ 30</b>	<b>≤ 30</b>	<b>≤ 30</b>
<b>Spogliamento</b>	<b>CNR 138/92</b>	<b>%</b>	<b>≤ 5</b>	<b>≤ 5</b>	<b>0</b>
<b>Passante allo 0.0075</b>	<b>CNR 75/80</b>	<b>%</b>	<b>≤ 1</b>	<b>≤ 1</b>	<b>≤ 1</b>
<b>Indice appiattimento</b>	<b>CNR 95/84</b>	<b>%</b>		<b>≤ 30</b>	<b>≤ 30</b>
<b>Porosità</b>	<b>CNR 65/78</b>	<b>%</b>		<b>≤ 1,5</b>	<b>≤ 1,5</b>
<b>CLA</b>	<b>CNR 140/92</b>	<b>%</b>			<b>≥ 40</b>

(\*\*) Uno dei due valori dei coeff. Los Angeles e Micro Deval Umida può risultare maggiore (fino a due punti) rispetto al limite indicato, purchè la loro somma risulti inferiore o uguale alla somma dei valori limite indicati.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
UNI EN ISO 9001/2000  
UNI EN ISO 14001

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

### **TABELLA 4.3.3.**

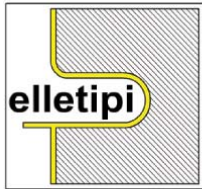
<b>STRADE URBANE DI QUARTIERE E LOCALI</b>					
<b>Indicatori di qualità</b>			<b>Strato pavimentazione</b>		
<b>Parametro</b>	<b>Normativa</b>	<b>Unità di misura</b>	<b>Base</b>	<b>Binder</b>	<b>Usura</b>
<b>Los Angeles (**)</b>	<b>CNR 34/73</b>	<b>%</b>	<b>≤ 40</b>	<b>≤ 40</b>	<b>≤ 25</b>
<b>Micro Deval Umida</b>	<b>CNR 109/85</b>	<b>%</b>	<b>≤ 35</b>	<b>≤ 35</b>	<b>≤ 20</b>
<b>Quantità di frantumato</b>	<b>-</b>	<b>%</b>	<b>≥ 60</b>	<b>≥ 70</b>	<b>100</b>
<b>Dimensione max</b>	<b>CNR 23/71</b>	<b>mm</b>	<b>40</b>	<b>30</b>	<b>20</b>
<b>Sensibilità al gelo</b>	<b>CNR 80/80</b>	<b>%</b>	<b>≤ 30</b>	<b>≤ 30</b>	<b>≤ 30</b>
<b>Spogliamento</b>	<b>CNR 138/92</b>	<b>%</b>	<b>≤ 5</b>	<b>≤ 5</b>	<b>0</b>
<b>Passante allo 0.075</b>	<b>CNR 75/80</b>	<b>%</b>	<b>≤ 2</b>	<b>≤ 2</b>	<b>≤ 2</b>
<b>Indice appiattimento</b>	<b>CNR 95/84</b>	<b>%</b>		<b>≤ 35</b>	<b>≤ 30</b>
<b>Porosità</b>	<b>CNR 65178</b>	<b>%</b>		<b>≤ 1,5</b>	<b>≤ 1,5</b>
<b>CLA</b>	<b>CNR 140/92</b>	<b>%</b>			<b>≥ 40</b>

(\*\*) Uno dei due valori dei coeff. Los Angeles e Micro Deval Umida può risultare maggiore (fino a due punti), rispetto al limite indicato, purchè la loro somma risulti inferiore o uguale alla somma dei valori limite indicati.

Nello strato di usura la miscela finale degli aggregati deve contenere una frazione grossa di natura basaltica o porfirica, con CLA  $\geq 43$ , pari almeno al 30% del totale. In alternativa all'uso del basalto o del porfido si possono utilizzare inerti porosi naturali (vulcanici) od artificiali (argilla espansa "resistente" o materiali similari, scorie d'altoforno, loppe, ecc.) ad elevata rugosità superficiale (CLA  $\geq 50$ ) di pezzatura 5/15 mm, in percentuali in peso comprese tra il 20% ed il 30% del totale, ad eccezione dell'argilla espansa che deve essere di pezzatura 5/10 mm, con percentuale di impiego in volume compresa tra il 25% ed il 35% degli inerti che compongono la miscela.

### **L'aggregato fino**

deve essere costituito da elementi naturali e di frantumazione. A seconda del tipo di strada, gli aggregati fini per conglomerati bituminosi a caldo tradizionali devono possedere le caratteristiche riassunte nelle Tabelle 4.4



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

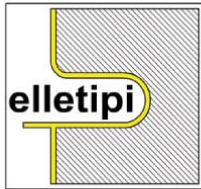
## AGGREGATO FINO

### TABELLA 4.4.1.

AUTOSTRADE ED EXTRAURBANE PRINCIPALI					
Passante al crivello UNI n. 5					
Indicatori di qualità			Strato pavimentazione		
Parametro	Normativa	Unità di misura	Base	Binder	Usura
Equivalente in sabbia	CNR 27/72	%	≥ 50	≥ 60	≥ 80
Indice Plasticità	CNR-UNI 10014	%	N.P.		
Limite liquido	CNR-UNI 10014	%	≤ 25		
Passante allo 0.075	CNR 75/80	%		≤ 2	≤ 2
Quantità di frantumato	CNR 109185	%		≥ 50	≥ 70

### TABELLA 4.4.2.

EXTRAURBANE SECONDARIE E URBANE DI SCORRIMENTO					
Passante al crivello UNI n. 5					
Indicatori di qualità			Strato pavimentazione		
Parametro	Normativa	Unità di misura	Base	Binder	Usura
Equivalente in sabbia	CNR 27/72	%	≥ 50	≥ 60	≥ 70
Indice Plasticità	CNR-UNI 10014	%	N.P.		
Limite Liquido	CNR-UNI 10014	%	≤ 25		
Passante allo 0.075	CNR 75/80	%		≤ 2	≤ 2
Quantità di frantumato	CNR 109/85	%		≥ 40	≥ 50



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

### **TABELLA 4.4.3.**

<b>STRADE URBANE DI QUARTIERE E LOCALI</b>					
<b>Passante al crivello UNI n. 5</b>					
<b>Indicatori di qualità</b>			<b>Strato pavimentazione</b>		
<b>Parametro</b>	<b>Normativa</b>	<b>Unità di misura</b>	<b>Base</b>	<b>Binder</b>	<b>Usura</b>
<b>Equivalente in sabbia</b>	<b>CNR 27/72</b>	<b>%</b>	<b>≥ 40</b>	<b>≥ 50</b>	<b>≥ 60</b>
<b>Indice Plasticità</b>	<b>CNR-UNI 10014</b>	<b>%</b>	<b>N.P.</b>		
<b>Limite Liquido</b>	<b>CNR-UNI 10014</b>	<b>%</b>	<b>≤ 25</b>		
<b>Passante allo 0.075</b>	<b>CNR 75/80</b>	<b>%</b>		<b>≤ 3</b>	<b>≤ 3</b>
<b>Quantità di frantumato</b>	<b>CNR 109/85</b>	<b>%</b>		<b>≥ 40</b>	<b>≥ 50</b>

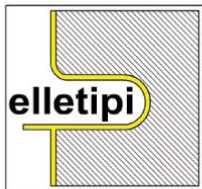
Per aggregati fini utilizzati negli strati di usura il trattenuto al setaccio 2 mm non deve superare il 10 % qualora gli stessi provengano da rocce aventi un valore di CLA ≤ 42.

**Il filler**, frazione passante al setaccio 0,075 mm, proviene dalla frazione fina degli aggregati oppure può essere costituito da polvere di roccia, preferibilmente calcarea, da cemento, calce idrata, calce idraulica, polvere di asfalto, ceneri volanti. In ogni caso il filler per conglomerati bituminosi a caldo tradizionali deve soddisfare i requisiti indicati in Tabella 4.5

### **TABELLA 4.5.**

<b>TUTTE LE STRADE</b>					
<b>Filler</b>					
<b>Indicatori di qualità</b>			<b>Strato pavimentazione</b>		
<b>Parametro</b>	<b>Normativa</b>	<b>Unità di misura</b>	<b>Base</b>	<b>Binder</b>	<b>Usura</b>
<b>Spogliamento</b>	<b>CNR 138/92</b>	<b>%</b>		<b>≤ 5</b>	
<b>Passante allo 0. 18</b>	<b>CNR 23/71</b>	<b>%</b>		<b>100</b>	
<b>Passante allo 0.075</b>	<b>CNR 75/80</b>	<b>%</b>		<b>≥ 80</b>	
<b>Indice Plasticità</b>	<b>CNR-UNI 10014</b>	<b>%</b>		<b>N.P.</b>	
<b>Vuoti Rigden</b>	<b>CNR 123/88</b>	<b>%</b>		<b>30-45</b>	
<b>Stiffening Power</b>	<b>CNR 122/88</b>	<b>ΔPA</b>		<b>≥ 5</b>	
<b>Rapporto filler/bitume = 1,5</b>					

Ai fini dell'accettazione, prima dell'inizio dei lavori, l'impresa è tenuta a predisporre la qualificazione degli aggregati tramite certificazione attestante i requisiti prescritti. Tale certificazione deve essere rilasciata da un Laboratorio riconosciuto dal Ministero, delle Infrastrutture e dei Trasporti.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

## **Conglomerato riciclato**

Per conglomerato riciclato deve intendersi il conglomerato bituminoso preesistente proveniente dalla frantumazione in frantoio di lastre o blocchi di conglomerato demolito con sistemi tradizionali, oppure dalla fresatura in sito eseguita con idonee macchine (preferibilmente a freddo).

Le percentuali in peso di materiale riciclato riferite al totale della miscela degli inerti, devono essere comprese nei limiti di seguito specificati:

- conglomerato per strato di base  $\leq 30\%$
- conglomerato per strato di collegamento  $\leq 25\%$
- conglomerato per tappeto di usura  $\leq 20\%$

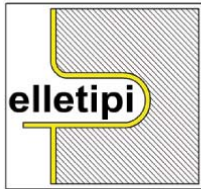
Per la base può essere utilizzato conglomerato riciclato di qualsiasi provenienza; per il binder materiale proveniente da vecchi strati di collegamento ed usura, per il tappeto materiale provenienti solo da questo strato.

La percentuale di conglomerato riciclato da impiegare va obbligatoriamente dichiarata nello studio preliminare della miscela che l'impresa è tenuta a presentare alla Direzione Lavori prima dell'inizio dei lavori.

## **Miscele**

La miscela degli aggregati di primo impiego e del conglomerato da riciclare, da adottarsi per i diversi strati, deve avere una composizione granulometrica contenuta nei fusi riportati in Tabella 4.6.

La percentuale di legante totale (compreso il bitume presente nel conglomerato da riciclare), riferita al peso degli aggregati, deve essere compresa nei limiti indicati nella stessa Tabella 4.6.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

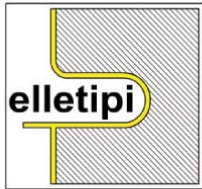
#### **TABELLA 4.6**

Serie crivelli e setacci UNI		Base	Binder	Usura		
				A	B	C
Crivello	40	100				
Crivello	30	80-100	-			
Crivello	25	70-95	100	100		
Crivello	15	45 - 70	65 - 85	90 -100	100	
Crivello	10	35 - 60	55 - 75	70 - 90	70 - 90	100
Crivello	5	25 - 50	35 - 55	40 - 55	40 - 60	45 - 65
Setaccio	2	20 - 35	25 - 38	25 - 38	25 - 38	28 - 45
Setaccio	0,4	6 - 20	10 - 20	11 - 20	11 - 20	13 - 25
Setaccio	0.18	4 -14	5 -15	8 -15	8 -15	8 -15
Setaccio	0.075	4 - 8	4 - 8	6 -10	6 - 10	6 - 10
% di bitume		4,0 - 5,0	4,5 - 5,5	4,8 - 5,8	5,0 - 6,0	5,2 - 6,2

Per i tappeti di usura il fuso A è da impiegare per spessori superiori a 4 cm, il fuso B per spessori di 3 - 4 cm, il fuso C per spessori inferiori a 3 cm.

La quantità di bitume nuovo di effettivo impiego deve essere determinata mediante lo studio della miscela con metodo volumetrico. In via transitoria si potrà utilizzare, in alternativa, il metodo Marshall.

Le caratteristiche richieste per lo strato di base, il binder ed il tappeto di usura sono riportate in Tabella 4.7 ed in Tabella 4.8.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

## TABELLA 4.7

METODO VOLUMETRICO	Strato pavimentazione			
	Unità di misura	Base	Binder	Usura
Condizioni di prova				
Angolo di rotazione			1.25°± 0.02	
Velocità di rotazione	Rotazioni/min		30	
Pressione verticale	Kpa		600	
Diametro del provino	mm		150	
Risultati richiesti				
Vuoti a 10 rotazioni	%	10 - 14	10 - 14	10 - 14
Vuoti a 100 rotazioni (*)	%	3 - 5	3 - 5	4 - 6
Vuoti a 180 rotazioni	%	> 2	> 2	> 2
Resistenza a trazione indiretta a 25°C (**)	N/mm <sup>2</sup>			> 0,6
Coefficiente di trazione indiretta(***) a 25°C (**)	N/mm <sup>2</sup>			>50
Perdita di resistenza a trazione indiretta a 25°C dopo 15 giorni di immersione in acqua	%	≤ 25	≤ 25	≤ 25

(\*) La densità ottenuta con 100 rotazioni della pressa giratoria viene indicata nel seguito con DG

(\*\*) Su provini confezionati con 100 rotazioni della pressa giratoria

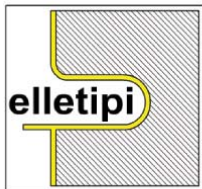
(\*\*\*) Coefficiente di trazione indiretta  $CTI = \pi/2 DRt/Dc$   
dove

D = dimensione in mm della sezione trasversale del provino

Dc = deformazione a rottura

Rt = resistenza a trazione indiretta

Sulla miscela definita, con la pressa giratoria (provini confezionati al 98% della DG) deve essere sperimentalmente determinato un opportuno parametro di rigidità (modulo complesso, modulo



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

elastico, ecc.) che deve soddisfare le prescrizioni per esso indicate nel progetto della pavimentazione ed ha la funzione di costituire il riferimento per i controlli alla stesa.

## **TABELLA 4.8**

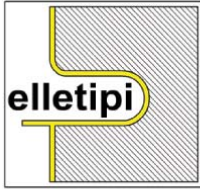
<b>METODO MARSHALL</b>	<b>Strato pavimentazione</b>			
	<b>Unità di misura</b>	<b>Base</b>	<b>Binder</b>	<b>Usura</b>
<b>Condizioni di prova</b>				
<b>Costipamento</b>	<b>75 colpi x faccia</b>			
<b>Risultati richiesti</b>				
<b>Stabilità Marshall</b>	<b>KN</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>11</b>
<b>Rigidezza Marshall</b>	<b>KN/mm</b>	<b>&gt; 2,5</b>	<b>3 - 4,5</b>	<b>3 - 4,5</b>
<b>Vuoti residui (*)</b>	<b>%</b>	<b>4 - 7</b>	<b>4 - 6</b>	<b>3 - 6</b>
<b>Perdita di Stabilità Marshall dopo 15 giorni di immersione in acqua</b>	<b>%</b>	<b>≤ 25</b>	<b>≤ 25</b>	<b>≤ 25</b>
<b>Resistenza a trazione indiretta a 25 °C</b>	<b>N/mm<sup>2</sup></b>			<b>&gt; 0,7</b>

(\*) La densità Marshall viene indicata nel seguito con DM

## **10.2 ACCETTAZIONE DELLE MISCELE**

L'impresa è tenuta a presentare alla Direzione Lavori, con congruo anticipo rispetto all'inizio delle lavorazioni e per ciascun cantiere di produzione, la composizione delle miscele che intende adottare; ciascuna composizione proposta deve essere corredata da una completa documentazione degli studi effettuati. Una volta accettato da parte della Direzione Lavori lo studio della miscela proposto, l'impresa deve attenersi rigorosamente. Nella curva granulometrica sono ammessi scostamenti delle singole percentuali dell'aggregato grosso di  $\pm 5$  per lo strato di base e di  $\pm 3$  per gli strati di binder ed usura; sono ammessi scostamenti dell'aggregato fino (passante al crivello UNI n. 5) contenuti in  $\pm 2$ ; scostamenti del passante al setaccio UNI 0,075 mm contenuti in  $\pm 1,5$ . Per la percentuale di bitume è tollerato uno scostamento di  $\pm 0,25$ .

Tali valori devono essere soddisfatti dall'esame delle miscele prelevate alla stesa, come pure dall'esame delle carote prelevate in sito, tenuto conto per queste ultime della quantità teorica del bitume di ancoraggio.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

### **10.3 CONFEZIONAMENTO DELLE MISCELE**

Il conglomerato deve essere confezionato mediante impianti fissi automatizzati, di idonee caratteristiche, mantenuti sempre perfettamente funzionanti in ogni loro parte.

La produzione di ciascun impianto non deve essere spinta oltre la sua potenzialità, per garantire il perfetto essiccamento, l'uniforme riscaldamento della miscela ed una perfetta vagliatura che

assicuri una idonea riclassificazione delle singole classi degli aggregati. Possono essere impiegati anche impianti continui (tipo drum-mixer) purchè il dosaggio dei componenti la miscela sia eseguito a peso, mediante idonee apparecchiature [a cui efficienza deve essere costantemente controllata.

L'impianto deve comunque garantire uniformità di produzione ed essere in grado di realizzare le miscele rispondenti a quelle indicate nello studio presentato ai fini dell'accettazione.

Ogni impianto deve assicurare il riscaldamento del bitume alla temperatura richiesta ed a viscosità uniforme fino al momento della miscelazione oltre al perfetto dosaggio sia del bitume che dell'additivo.

Nel caso di eventuale impiego di conglomerate, riciclato l'impianto deve essere attrezzato per il riscaldamento separato del materiale riciclato, ad una temperatura compresa tra 90°C e 110°C.

La zona destinata allo stoccaggio degli inerti deve essere preventivamente e convenientemente sistemata per annullare la presenza di sostanze argillose e ristagni di acqua che possono compromettere la pulizia degli aggregati. Inoltre i cumuli delle diverse classi devono essere nettamente separati tra di loro e l'operazione di rifornimento nei predosatori eseguita con la massima cura.

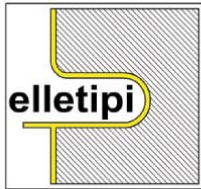
Lo stoccaggio del conglomerato bituminoso riciclato deve essere al coperto. L'umidità del conglomerato riciclato prima del riscaldamento deve essere comunque inferiore al 4%, Nel caso di valori superiori l'impiego del riciclato deve essere sospeso.

Il tempo di miscelazione deve essere stabilito in funzione delle caratteristiche dell'impianto, in misura tale da permettere un completo ed uniforme rivestimento degli inerti con il legante.

L'umidità degli aggregati all'uscita dell'essiccatore non deve superare lo 0,25% in peso.

La temperatura degli aggregati all'atto, della miscelazione deve essere compresa tra 160°C e 180° C e quella del legante tra 150° C e 170° C, in rapporto al tipo di bitume impiegato.

Per la verifica delle suddette temperature gli essiccatori, le caldaie e le tramogge degli impianti devono essere muniti di termometri fissi perfettamente funzionanti e periodicamente tarati.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

## 10.4 PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DI STESA

Prima della realizzazione di uno strato di conglomerato bituminoso è necessario preparare la superficie di stesa allo scopo di garantire una adeguata adesione all'interfaccia mediante l'applicazione, con dosaggi opportuni, di emulsioni bituminose aventi caratteristiche specifiche.

A seconda che lo strato di supporto sia in misto granulare oppure in conglomerato bituminoso la lavorazione corrispondente prenderà il nome rispettivamente di mano di ancoraggio e mano d'attacco.

Per mano di ancoraggio si intende una emulsione bituminosa a rottura lenta e bassa viscosità, applicata sopra uno strato in misto granulare prima della realizzazione di uno strato in

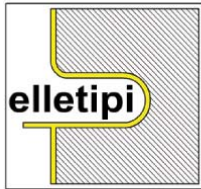
conglomerato bituminoso. Scopo di tale lavorazione è quello di riempire i vuoti dello strato non legato irrigidendone la parte superficiale fornendo al contempo una migliore adesione per l'ancoraggio del successivo strato, in conglomerato bituminoso.

Il materiale da impiegare a tale fine è rappresentato da una emulsione bituminosa cationica, le cui caratteristiche sono riportate, in Tabella 4.9 applicata con un dosaggio di bitume residuo almeno pari a 1,0 Kg /m<sup>2</sup>.

### TABELLA 4.9

Indicatore di qualità	Normativa	Unità di misura	Cationica 55%
<b>Polarità</b>	<b>CNR 99/84</b>		<b>positiva</b>
<b>Contenuto di acqua % peso</b>	<b>CNR 101/84</b>	<b>%</b>	<b>45 ± 2</b>
<b>Contenuto di bitume + flussante</b>	<b>CNR 100/84</b>	<b>%</b>	<b>55 ± 2</b>
<b>Flussante (%)</b>	<b>CNR 100/84</b>	<b>%</b>	<b>1 - 6</b>
<b>Viscosità Engler a 20°C</b>	<b>CNR 102/84</b>	<b>°E</b>	<b>2 - 6</b>
<b>Sedimentazioni a 5 g</b>	<b>CNR 124/88</b>	<b>%</b>	<b>&lt; 5</b>
<b>Residuo bituminoso</b>			
<b>Penetrazione a 25°C</b>	<b>CNR 24/71</b>	<b>dmm</b>	<b>&gt; 70</b>
<b>Punto di rammollimento</b>	<b>CNR 35/73</b>	<b>°C</b>	<b>&gt; 30</b>

Per mano d'attacco si intende una emulsione bituminosa a rottura media oppure rapida (in funzione delle condizioni di utilizzo), applicata sopra una superficie di conglomerato bituminoso prima della realizzazione di un nuovo strato, avente lo scopo di evitare possibili scorrimenti relativi aumentando l'adesione all'interfaccia.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

Le caratteristiche ed il dosaggio del materiale da impiegare variano a seconda che l'applicazione riguardi la costruzione di una nuova sovrastruttura oppure un intervento di manutenzione.

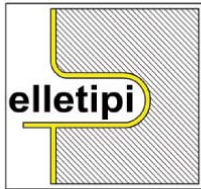
Nel caso di nuove costruzioni, il materiale da impiegare è rappresentato da una emulsione bituminosa cationica (al 60 % oppure al 65 % di legante), le cui caratteristiche sono riportate, in Tabella 4.10 dosata in modo che il bitume residuo risulti pari a 0.30 Kg/m<sup>2</sup>.

**TABELLA 4.10**

Indicatore di qualità	Normativa	Unità di misura	Cationica 60%	Cationica 65%
<b>Polarità</b>	<b>CNR 99/84</b>		<b>positiva</b>	<b>positiva</b>
<b>Contenuto di acqua % peso</b>	<b>CNR 101/84</b>	<b>%</b>	<b>40 ± 2</b>	<b>35 ± 2</b>
<b>Contenuto di bitume + flussante</b>	<b>CNR 100/84</b>	<b>%</b>	<b>60 ± 2</b>	<b>65 ± 2</b>
<b>Flussante (%)</b>	<b>CNR 100/84</b>	<b>%</b>	<b>1 - 4</b>	<b>1 - 4</b>
<b>Viscosità Engler a 20°C</b>	<b>CNR 102/84</b>	<b>°E</b>	<b>5 - 10</b>	<b>15 - 20</b>
<b>Sedimentazione a 5 g</b>	<b>CNR 124/88</b>	<b>%</b>	<b>&lt; 8</b>	<b>&lt; 8</b>
<b>Residuo bituminoso</b>				
<b>Penetrazione a 25°C</b>	<b>CNR 24/71</b>	<b>dmm</b>	<b>&gt; 70</b>	<b>&gt; 70</b>
<b>Punto di rammollimento</b>	<b>CNR 35/73</b>	<b>°C</b>	<b>&gt; 40</b>	<b>&gt; 40</b>

Qualora il nuovo strato venga realizzato sopra una pavimentazione esistente è suggerito, in particolare per autostrade e strade extraurbane principali, l'utilizzo di una emulsione bituminosa modificata avente le caratteristiche riportate in Tabella 4.11 dosata in modo che il bitume residuo risulti pari a 0.35 Kg/m<sup>2</sup>.

Prima della stesa della mano d'attacco l'impresa dovrà rimuovere tutte le impurità presenti e provvedere alla sigillatura di eventuali zone porose e/o fessurate mediante l'impiego di una malta bituminosa sigillante.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

## **TABELLA 4.11**

<b>Indicatore di qualità</b>	<b>Normativa</b>	<b>Unità di misura</b>	<b>Modificata 70%</b>
<b>Polarità</b>	<b>CNR 99/84</b>		<b>Positiva</b>
<b>Contenuto di acqua % peso</b>	<b>CNR 101/84</b>	<b>%</b>	<b>30 ± 1</b>
<b>Contenuto di bitume + flussante</b>	<b>CNR 100/84</b>	<b>%</b>	<b>70 ± 1</b>
<b>Flussante (%)</b>	<b>CNR 100/84</b>	<b>%</b>	<b>0</b>
<b>Viscosità Engler a 20°C</b>	<b>CNR 102/84</b>	<b>°E</b>	<b>&gt; 20</b>
<b>Sedimentazione a 5 g</b>	<b>CNR 124/88</b>	<b>%</b>	<b>&lt; 5</b>
<b>Residuo bituminoso</b>			
<b>Penetrazione a 25°C</b>	<b>CNR 24/71</b>	<b>dmm</b>	<b>50 - 70</b>
<b>Punto di rammollimento</b>	<b>CNR 35/73</b>	<b>°C</b>	<b>&gt; 65</b>
<b>Ritorno elastico a 25°C</b>	<b>EN 13398</b>	<b>%</b>	<b>&gt; 75</b>

Nel caso di stesa di conglomerato bituminoso su pavimentazione precedentemente fresata, è ammesso l'utilizzo di emulsioni bituminose cationiche e modificate maggiormente diluite (fino

ad un massimo del 55 % di bitume residuo) a condizione che gli indicatori di qualità (valutati sul bitume residuo) e le prestazioni richieste rispettino gli stessi valori riportati rispettivamente nella Tabella 4.10 e nella Tabella 4.11.

Ai fini dell'accettazione del legante per mani d'attacco, prima dell'inizio dei lavori, l'impresa è tenuta a predisporre la qualificazione del prodotto tramite certificazione attestante i requisiti indicati ed a produrre copia dello studio prestazionale eseguito con il metodo ASTRA rilasciato dal produttore.

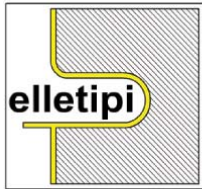
## **10.5 POSA IN OPERA DELLE MISCELE**

La posa in opera dei conglomerati bituminosi verrà effettuata a mezzo di macchine vibrofinitrici in perfetto stato di efficienza e dotate di automatismi di autolivellamento.

Le vibrofinitrici devono comunque lasciare uno strato finito perfettamente sagomato, privo di sgranamenti, fessurazioni ed esente da difetti dovuti a segregazione degli elementi litoidi più grossi.

Nella stesa si deve porre la massima cura alla formazione dei giunti longitudinali preferibilmente ottenuti mediante tempestivo affiancamento di una strisciata alla precedente.

Qualora ciò non sia possibile il bordo della striscia già realizzata deve essere spalmato con emulsione bituminosa cationica per assicurare la saldatura della striscia successiva.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

Se il bordo risulterà danneggiato o arrotondato si deve procedere al taglio verticale con idonea attrezzatura.

I giunti trasversali derivanti dalle interruzioni giornaliere devono essere realizzati sempre previo taglio ed asportazione della parte terminale di azzeramento.

La sovrapposizione dei giunti longitudinali tra i vari strati deve essere programmata e realizzata in maniera che essi risultino fra di loro sfalsati di almeno 20 cm e non cadano mai in corrispondenza delle due fasce della corsia di marcia normalmente interessata dalle ruote dei veicoli pesanti.

Il trasporto del conglomerato dall'impianto di confezione al cantiere di stesa deve avvenire mediante mezzi di trasporto di adeguata portata, efficienti e veloci e comunque sempre dotati di telone di copertura per evitare i raffreddamenti superficiali eccessivi e formazione di crostoni.

La temperatura del conglomerato bituminoso all'atto della stesa controllata immediatamente dietro la finitrice deve risultare in ogni momento non inferiore a 140 °C. La stesa dei conglomerati deve essere sospesa quando le condizioni meteorologiche generali possono pregiudicare la perfetta riuscita del lavoro.

Gli strati eventualmente compromessi devono essere immediatamente rimossi e successivamente ricostruiti a spese dell'impresa.

La compattazione dei conglomerati deve iniziare appena stesi dalla vibrofinitrice e condotta a termine senza interruzioni.

L'addensamento deve essere realizzato preferibilmente con rulli gommati.

Per gli strati di base e di binder possono essere utilizzati anche rulli con ruote metalliche vibranti e/o combinati, di idoneo peso e caratteristiche tecnologiche avanzate in modo da assicurare il raggiungimento delle massime densità ottenibili.

Per lo strato di usura può essere utilizzato un rullo tandem a ruote metalliche del peso massimo di 15t.

Si avrà cura inoltre che la compattazione sia condotta con la metodologia più adeguata per ottenere uniforme addensamento in ogni punto ed evitare fessurazioni e scorrimenti nello strato appena steso.

La superficie degli strati deve presentarsi, dopo la compattazione, priva di irregolarità ed ondulazioni. Un'asta rettilinea lunga 4 m posta in qualunque direzione sulla superficie finita di ciascuno strato deve aderirvi uniformemente; può essere tollerato uno scostamento massimo di 5 mm.

La miscela bituminosa dello strato di base verrà stesa dopo che sia stata accertata dalla Direzione Lavori la rispondenza della fondazione ai requisiti di quota, sagoma, densità e portanza indicati in progetto.

Prima della stesa del conglomerato bituminoso su strati di fondazione in misto cementato deve essere rimossa, per garantirne l'ancoraggio, la sabbia eventualmente non trattenuta dall'emulsione stesa precedentemente a protezione del misto cementato stesso.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

Nel caso di stesa in doppio strato essi devono essere sovrapposti nel più breve tempo possibile. Qualora la seconda stesa non sia realizzata entro le 24 ore successive tra i due strati deve essere interposta una mano di attacco di emulsione bituminosa in ragione di 0,3 Kg /m<sup>2</sup> di bitume residuo.

La miscela bituminosa del binder e del tappeto di usura verrà stesa sul piano finito dello strato sottostante dopo che sia stata accertata dalla Direzione Lavori la rispondenza di quest'ultimo ai requisiti di quota, sagoma, densità e portanza indicati in progetto.

## 10.6 CONTROLLI

### **I controlli si differenziano in funzione del tipo di strada.**

#### **Autostrade e strade extraurbane principali**

Il controllo della qualità dei conglomerati bituminosi e della loro posa in opera deve essere effettuato mediante prove di laboratorio sui materiali costituenti, sulla miscela, sulle carote estratte dalla pavimentazione e con prove in situ.

L'ubicazione dei prelievi e la frequenza delle prove sono indicati nella Tabella 4.12.

Ogni prelievo deve essere costituito da due campioni; un campione viene utilizzato per i controlli presso un Laboratorio riconosciuto dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti, l'altro resta a disposizione per eventuali accertamenti e/o verifiche tecniche successive.

Sul conglomerato bituminoso prelevato dalla vibrofinitrice si valutano le caratteristiche meccaniche definite mediante opportuni parametri(\*). I valori di tali grandezze sono determinati su provini confezionati in laboratorio con pressa giratoria, fino al raggiungimento della densità pari a quella misurata su carote prelevate in situ.

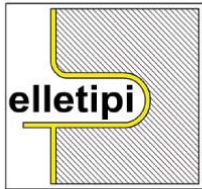
Sulla pavimentazione finita, il controllo si esegue mediante indagine sul bacino di deflessione o con la stima delle caratteristiche meccaniche dei diversi strati costituenti la sovrastruttura.

La capacità portante della pavimentazione può essere determinata con il deflettometro Benkelmann (CNR 141/92) o con sistemi analoghi di tipo dinamico(\*\*).

Per l'accettazione della sovrastruttura deve verificarsi che i valori di deflessione misurati devono essere uguali o minori di quelli ammessi nel calcolo di progetto in relazione alla vita utile prevista per la pavimentazione.

La media dei risultati sui tronchi omogenei (di lunghezza massima di 1 Km) deve essere confrontata con il valore previsto in progetto.

Per risultati superiori fino al 10% alla pavimentazione (tutti gli strati) viene applicata una detrazione del 10% del prezzo; per risultati superiori compresi tra il 10% e il 15% viene applicata una penale del 20% per tutto il tratto omogeneo.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

Per misure di deflessione superiori al 20% del valore ammissibile in progetto la pavimentazione deve essere demolita e ricostruita o, se l'andamento piano-altimetrico lo consente, adeguatamente rinforzata con un nuovo strato in conglomerato bituminoso. Se lo strato risulta già sanzionato per carenze dovute agli strati inferiori la detrazione verrà applicata solo per l'eventuale differenza, estesa agli strati sovrastanti.

Lo, spessore dello strato viene determinato, per ogni tratto omogeneo di stesa, facendo la media delle misure (quattro per ogni carota) rilevate dalle carote estratte dalla pavimentazione, scartando i valori con spessore in eccesso, rispetto a quello di progetto, di oltre il 5%.

Le stesse misure possono essere effettuate in continuo con apparecchiature georadar.

Per spessori medi inferiori a quelli di progetto viene applicata, per tutto il tratto omogeneo, una detrazione del 2,5% del prezzo di elenco per ogni mm di materiale mancante.

Per carenze superiori al 20% dello spessore di progetto si impone la rimozione dello strato e la successiva ricostruzione a spese dell'impresa.

La densità in sito, nel 95% dei prelievi, deve essere non inferiore al 98%, del valore  $D_G$  (ovvero  $D_M$ ) risultante dallo studio della miscela. Le misure di densità vengono effettuate su carote prelevate dalla stesa oppure eseguite con sistemi non distruttivi, quali nucleo densimetri o simili, individuati dalla DL in accordo con l'impresa, prima dell'inizio dei lavori.

Per valori di densità inferiori a quello previsto viene applicata una detrazione per tutto il tratto omogeneo a cui il valore si riferisce:

- del 10 % dell'importo dello strato e del pacchetto sovrastante per densità in sito comprese tra 95 e 98 % di  $D_G$  (ovvero  $D_M$ );
- del 20 % dell'importo dello strato e del pacchetto sovrastante per densità in sito comprese tra 92 e 95 % di  $D_G$  (ovvero  $D_M$ ).

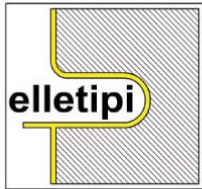
Per il tappeto di usura il Coefficiente di Aderenza Trasversale (CAT) misurato con l'apparecchiatura SCRIM (CNR 147/92) deve risultare superiore o uguale a 0,60. In alternativa si può determinare la resistenza di attrito radente con lo Skid Tester (CNR 105/85) che deve fornire valori di BPN (British Pendulum Number) maggiori o uguali a 60.

L'altezza di sabbia (HS), determinata secondo la metodologia CNR 94/83, deve essere superiore o uguale a 0,4 mm. Misure della macrorugosità eventualmente eseguite con apparecchiature a rilievo continuo(\*\*\*) devono essere riferite all'altezza di sabbia (HS) con apposite correlazioni.

Le misure di CAT e HS devono essere effettuate in un periodo di tempo compreso tra il 15° ed il 180° giorno dall'apertura al traffico, per ogni corsia, con un "passo di misura" di 10 m. I valori misurati possono, eventualmente, essere mediati ogni 50 m per tenere conto di disomogeneità occasionali e localizzate.

Qualora il valore medio di CAT o HS, per ciascuna tratta omogenea (tratti di pavimentazione nei quali ricadono almeno 4 valori dell'indicatore distribuiti statisticamente secondo una distribuzione "normale") sia inferiore ai valori prescritti, il tappeto di usura viene penalizzato del 15% del suo costo.

Nei casi in cui il valore medio di CAT o di HS sia inferiore o uguale rispettivamente a 0,40 e 0,25 mm si deve procedere all'asportazione completa con fresa dello strato e alla stesa di un



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
UNI EN ISO 9001/2000  
UNI EN ISO 14001

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

nuovo tappeto. In alternativa si può procedere all'effettuazione di trattamenti di irruvidimento per portare il valore deficitario al disopra della soglia di accettabilità. Se comunque al termine di tali operazioni, pur avendo superato il limite di accettabilità, non si raggiungessero i valori prescritti verrà applicata la detrazione del 20% del prezzo.

(\*) Modulo elastico, modulo complesso E, angolo di fase  $\Phi$ , ecc.

(\*\*) Failing Weight Deflectometer, Curviametre, ecc.

(\*\*\*) Mini texture meter (WDM – TRRL) SUMMS, ecc.

## Extraurbane secondarie ed Urbane di scorrimento

Il controllo della qualità dei conglomerati bituminosi e della loro, posa in opera deve essere effettuato mediante prove di laboratorio sui materiali costituenti, sulla miscela e sulle carote estratte dalla pavimentazione.

L'ubicazione dei prelievi e la frequenza delle prove sono indicati nella Tabella 4.13.

Ogni prelievo deve essere costituito da due campioni; un campione viene utilizzato per i controlli presso un Laboratorio riconosciuto dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti, l'altro, resta a disposizione per eventuali accertamenti e/o verifiche tecniche successive. Sui materiali costituenti devono essere verificate le caratteristiche di accettabilità. Sulla miscela vengono determinate: la percentuale di bitume, la granulometria degli aggregati, la quantità di attivante d'adesione e vengono inoltre controllate le caratteristiche di idoneità mediante la Pressa Giratoria.

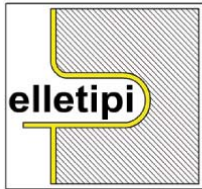
I provini confezionati mediante l'apparecchiatura Pressa Giratoria devono essere sottoposti a prova di rottura diametrale a 25 °C (Brasiliana).

In mancanza della Pressa Giratoria vengono effettuate prove Marshall: peso di volume (DM), stabilità e rigidità (CNR 40/73); percentuale dei vuoti residui (CNR 39/73); perdita di stabilità dopo 15 giorni di immersione in acqua (CNR n. 121/87); resistenza alla trazione indiretta (Prova Brasiliana - CNR 134/91).

Per lo strato di usura e per quello di collegamento, viene controllata la deformabilità viscoplastica con prove a carico costante (CNR 106/85). Il parametro J 1 a 10 °C deve essere compreso tra 25 e 40 cm<sup>2</sup>/(daN\*s) mentre lo Jp a 40 °C deve essere compreso tra 14 x 10<sup>6</sup> e 26 x 10<sup>6</sup> cm<sup>2</sup>/(daN\*s).

Dopo la stesa la Direzione Lavori preleverà delle carote per il controllo delle caratteristiche del conglomerato e la verifica degli spessori.

Sulle carote vengono determinati il peso di volume, la percentuale dei vuoti residui ed il modulo complesso E (Norma prEN 12697-26). Qualora l'altezza ridotta delle carote non consenta l'esecuzione di quest'ultima prova, il modulo complesso verrà determinato su provini confezionati in laboratorio con la corrispondente miscela prelevata in corso d'opera, costipata fino al raggiungimento della densità in situ.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

Per valori del modulo complesso E inferiori a quelli di progetto, con una tolleranza del 10%, verrà applicata una detrazione dello 0,4% del prezzo di elenco per ogni punto percentuale di carenza, oltre la tolleranza, del modulo dinamico a compressione.

Lo spessore dello strato verrà determinato, per ogni tratto omogeneo di stesa, facendo la media delle misure (quattro per ogni carota) rilevate dalle carote estratte dalla pavimentazione, scartando i valori con spessore in eccesso, rispetto a quello di progetto, di oltre il 5%.

Per spessori medi inferiori a quelli di progetto verrà applicata, per tutto il tratto omogeneo, una detrazione del 2,5% del prezzo di elenco per ogni mm di materiale mancante.

Carenze superiori al 20% dello spessore di progetto comporteranno la rimozione dello strato e la successiva ricostruzione a spese dell'impresa.

Per valori dei vuoti, determinati sulle carote, superiori a quelli previsti (ottenuti dalla miscela di progetto proposta dall'impresa) verrà applicata una detrazione del 2,5% del prezzo di elenco per ogni 0,5% di vuoti in più, fino al valore massimo accettabile (per i vuoti in opera) del 12%.

Valori dei vuoti superiori al 12% comporteranno la rimozione dello strato e la successiva ricostruzione a spese dell'impresa.

Per il tappeto di usura l'aderenza (resistenza di attrito radente) misurata con lo Skid Tester secondo la norma CNR 105/85 deve fornire valori di BPN (British Pendulum Number) uguali o maggiori di 60; l'altezza di sabbia (HS), determinata secondo la metodologia CNR 94/83, deve essere superiore o uguale a 0,4 mm.

Qualora il valore medio di BPN o HS, per ciascuna tratta, sia inferiore ai valori prescritti, il tappeto di usura viene penalizzato del 15% del suo costo.

Nei casi in cui il valore medio di BPN o di HS sia inferiore o uguale rispettivamente a 40 e 0,25 mm si deve procedere all'asportazione completa con fresa dello strato e alla stesa di un nuovo tappeto. In alternativa si può procedere all'effettuazione di trattamenti di irruvidimento per portare il valore deficitario al disopra della soglia di accettabilità. Se comunque al termine di tali operazioni, pur avendo superato il limite di accettabilità, non si raggiungessero i valori prescritti verrà applicata la detrazione del 20% del prezzo.

Le detrazioni determinate per i diversi parametri di controllo saranno cumulate.

## **Urbane di quartiere extraurbane e urbane locali**

Il controllo della qualità dei conglomerati bituminosi e della loro posa in opera sarà effettuato mediante prove di laboratorio sulla miscela e sulle carote estratte dalla pavimentazione.

L'ubicazione dei prelievi e la frequenza delle prove sono indicati nella Tabella 4.14.

Ogni prelievo deve essere costituito da due campioni; un campione viene utilizzato per i controlli presso un Laboratorio riconosciuto dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti, l'altro resta a disposizione per eventuali accertamenti e/o verifiche tecniche successive. Sulla miscela deve essere determinata la percentuale di bitume, la granulometria degli aggregati, la quantità di attivante d'adesione; devono inoltre essere controllate le caratteristiche di idoneità mediante la Pressa Giratoria. I provini confezionati mediante l'apparecchiatura Pressa Giratoria devono



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

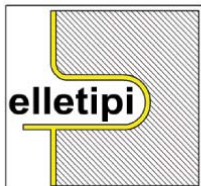
ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

essere sottoposti a prova di rottura diametrale a 25 °C (Brasiliana). In mancanza della Pressa Giratoria vengono effettuate prove Marshall: peso di volume ( $D_M$ ), stabilità e rigidità (CNR 40/73); percentuale dei vuoti residui (CNR 39/73); resistenza alla trazione indiretta (Prova Brasiliana - CNR 134/91). Dopo la stesa la Direzione Lavori preleverà delle carote per il controllo delle caratteristiche del conglomerato e la verifica degli spessori. Sulle carote vengono determinati il peso di volume, la percentuale dei vuoti residui e lo spessore facendo la media delle misure (quattro per ogni carota) scartando i valori con spessore in eccesso, rispetto a quello di progetto, di oltre il 5%. Per spessori medi inferiori a quelli di progetto verrà applicata, per tutto il tratto omogeneo, una detrazione del 2,5% del prezzo di elenco per ogni mm di materiale mancante. Carenze superiori al 20% dello spessore di progetto comporteranno la rimozione dello strato e la successiva ricostruzione a spese dell'impresa. Per valori dei vuoti, determinati sulle

carote, superiori a quelli previsti (ottenuti dalla miscela di progetto proposta dall'impresa) verrà applicata una detrazione del 2,5% del prezzo di elenco per ogni 0,5% di vuoti in più, fino al valore massimo accettabile (per i vuoti in opera) del 12%. Valori dei vuoti superiori al 12% comporteranno la rimozione dello strato e la successiva ricostruzione a spese dell'impresa.

Per il tappeto di usura verrà inoltre misurata l'aderenza (resistenza di attrito radente) con lo Skid Tester secondo la norma CNR 105/85. Per valori di BPN (British Pendulum Number), inferiori a 55 verrà applicata una detrazione dell'1% del prezzo di elenco per ogni unità in meno.

Le detrazioni determinate per i diversi parametri di controllo saranno cumulate.



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

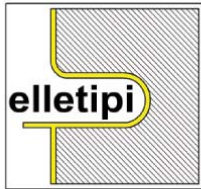
Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

## TABELLA 4.12

<b>AUTOSTRADE ED EXTRAURBANE PRINCIPALI</b>				
<b>Controllo dei materiali e verifica prestazionale</b>				
<b>STRATO</b>	<b>TIPO DI CAMPIONE</b>	<b>UBICAZIONE PRELIEVO</b>	<b>FREQUENZA PROVE</b>	<b>REQUISITI RICHIESTI</b>
Base, Binder, Usura	Bitume	Cisterna	Settimanale oppure ogni 2500 m <sup>3</sup> di stesa	Riferimento Tabella 4.1
Base, Binder, Usura	Aggregato grosso	Impianto	Settimanale oppure ogni 2500 m <sup>3</sup> di stesa	Riferimento Tabella 4.2.1
Base, Binder, Usura	Aggregato fino	Impianto	Settimanale oppure ogni 2500 m <sup>3</sup> di stesa	Riferimento Tabella 4.3.1
Base, Binder, Usura	Filler	Impianto	Settimanale oppure ogni 2500 m <sup>3</sup> di stesa	Riferimento Tabella 4.4
Base, Binder, Usura	Conglomerato sfuso	Vibrofinitrice	Giornaliera oppure ogni 5.000m <sup>2</sup> di stesa	Modulo complesso, angolo di fase, ecc. previsti in progetto
Base, Binder, Usura	Carote x spessori	Pavimentazione	Ogni 100 m di fascia di stesa	Spessore previsto in progetto
Base, Binder, Usura	Carote x densità in sito	Pavimentazione	Ogni 500 m di fascia di stesa	98% del valore risultante dallo studio della miscela
Base, Binder, Usura	Pavimentazione	Pavimentazione	Ogni 100 m di fascia stesa	Bacino di deflessione uguale o minore di quello ammesso in progetto
Usura	Pavimentazione	Pavimentazione	Ogni 10 m di fascia di stesa	CAT ≥ 0,60 e HS ≥ 0,4 mm (media su 50m) BPN ≥ 60 (ogni 50 m)



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
UNI EN ISO 9001/2000  
UNI EN ISO 14001

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

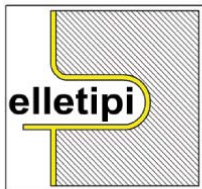
Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

**TABELLA 4.13**

<b>EXTRAURBANE SECONDARIE E URBANE DI SCORRIMENTO</b>				
<b>Controllo dei materiali e verifica prestazionale</b>				
<b>STRATO</b>	<b>TIPO DI CAMPIONE</b>	<b>UBICAZIONE PRELIEVO</b>	<b>FREQUENZA PROVE</b>	<b>REQUISITI RICHIESTI</b>
Base, Binder, Usura	Bitume	Cisterna	Settimanale oppure ogni 2500 m <sup>3</sup> di stesa	Riferimento Tabella 4.1
Base, Binder, Usura	Aggregato grosso	Impianto	Settimanale oppure ogni 2500 m <sup>3</sup> di stesa	Riferimento Tabella 4.2.2
Base, Binder, Usura	Aggregato fino	Impianto	Settimanale oppure ogni 2500 m <sup>3</sup> di stesa	Riferimento Tabella 4.3.2
Base, Binder, Usura	Filler	Impianto	Settimanale oppure ogni 2500 m <sup>3</sup> di stesa	Riferimento Tabella 4.4
Base, Binder, Usura	Conglomerato sfuso	Vibrofinitrice	Giornaliera oppure ogni 5.000 m <sup>2</sup> di stesa	Caratteristiche risultanti dallo studio della miscela
Usura	Conglomerato sfuso	Vibrofinitrice	Giornaliera oppure ogni 10.000m <sup>2</sup> di stesa	Caratteristiche risultanti dallo studio della miscela
Binder, Usura	Conglomerato sfuso	Vibrofinitrice	Giornaliera oppure ogni 10.000 m <sup>2</sup> di stesa	J 1 a 10 °C compreso tra 25 e 40 cm <sup>2</sup> /(daN*s) Jp a 40 °C compreso tra 14 x 10 <sup>6</sup> e 26 x 10 <sup>6</sup> cm <sup>2</sup> /(daN*s)
Base, Binder, Usura	Carote x spessori	Pavimentazione	Ogni 200 m di fascia di stesa	Spessore previsto in progetto
Base, Binder, Usura	Carote x densità in sito	Pavimentazione	Ogni 1000 m di fascia di stesa	98% del valore risultante dallo studio della miscela
Base, Binder	Carote x modulo	Pavimentazione	Ogni 1000 m di fascia di stesa	90% del valore previsto in progetto
Usura	Pavimentazione	Pavimentazione	Ogni 100 m di fascia di stesa	BPN ≥ 60 HS ≥ 0,4 mm



**elletipi s.r.l.**

Sede operativa ed amm.va:  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

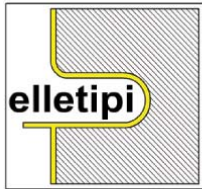
Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna  
"Capitolato Speciale d'Appalto"

## **TABELLA 4.14**

<b>STRADE URBANE DI QUARTIERE E LOCALI</b>				
<b>Controllo dei materiali e verifica prestazionale</b>				
<b>STRATO</b>	<b>TIPO DI CAMPIONE</b>	<b>UBICAZIONE PRELIEVO</b>	<b>FREQUENZA PROVE</b>	<b>REQUISITI RICHIESTI</b>
Base, Binder, Usura	Bitume	Cisterna	Settimanale oppure ogni 2500 m <sup>3</sup> di stesa	Riferimento Tabella 4.1
Base, Binder, Usura	Aggregato grosso	Impianto	Settimanale oppure ogni 2500 m <sup>3</sup> di stesa	Riferimento Tabella 4.2.3
Base, Binder, Usura	Aggregato fino	Impianto	Settimanale oppure ogni 2500 m <sup>3</sup> di stesa	Riferimento Tabella 4.3.3
Base, Binder, Usura	Filler	Impianto	Settimanale oppure ogni 2500 m <sup>3</sup> di stesa	Riferimento Tabella 4.4
Base, Binder, Usura	Conglomerato sfuso	Vibrofinitrice	Giornaliera oppure ogni 5.000 m <sup>2</sup> di stesa	Caratteristiche risultanti dallo studio della miscela
Usura	Conglomerato sfuso	Vibrofinitrice	Giornaliera oppure ogni 10.000m <sup>2</sup> di stesa	Caratteristiche risultanti dallo studio della miscela
Base, Binder, Usura	Carote x spessori	Pavimentazione	Ogni 200 m di fascia di stesa	Spessore previsto in progetto
Base, Binder, Usura	Carote x densità in sito	Pavimentazione	Ogni 1000 m di fascia di stesa	98% del valore risultante dallo studio della miscela
Usura	Pavimentazione	Pavimentazione	Ogni 200 m di fascia di stesa	BPN ≥ 55



## **elletipi s.r.l.**

*Sede operativa ed amm.va:*  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003

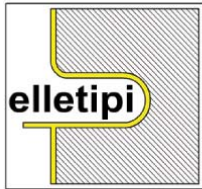
---

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna

"Capitolato Speciale d'Appalto"



## **elletipi s.r.l.**

*Sede operativa ed amm.va:*  
Via Annibale Zucchini, 69 - 44100 FERRARA  
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119

e-mail: [info@elletipi.it](mailto:info@elletipi.it)  
sito: [www.elletipi.it](http://www.elletipi.it)

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
**UNI EN ISO 9001/2000**  
**UNI EN ISO 14001**

[Laboratorio aut. dal Ministero Infrastrutture e Trasporti P.C.S. LL.PP. S.T.C. in base alla legge 5 nov.1971 n. 1086 Dec. n° 50947 del 18/09/2003](#)

---

Nota:

i segg. Articoli sono tratti da:

ANAS SpA – Compartimento della Viabilità per l'Emilia-Romagna

"Capitolato Speciale d'Appalto"